Dr. HANS WERNER®
CHEMIKALIEN
'Solar Encapsulates EVA, POE, EPE Films'

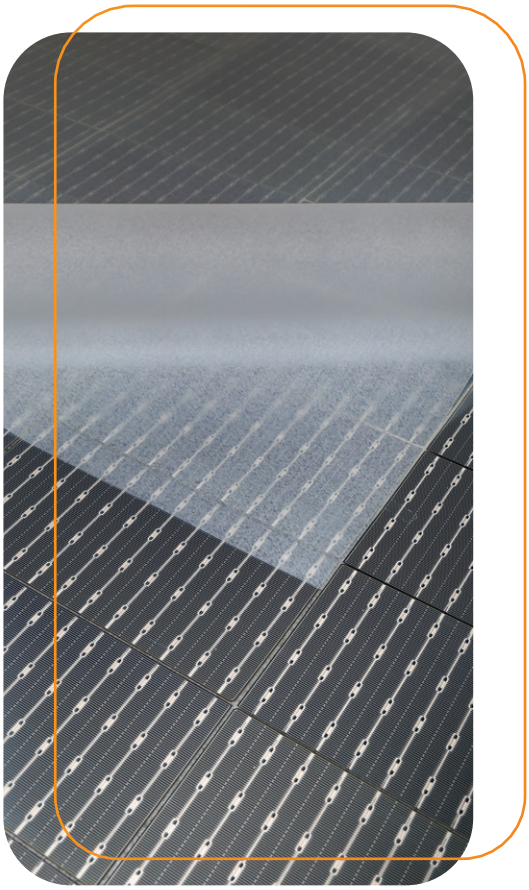
# Dr. HANS WERNER CHEMIKALIEN®

## EVA (Ethylen-Vinylacetat)
## FOLIE für die Verkapselung von Solar-PV-Modulen

## EU307 & ET306
## ULTRASCHNELLHÄRTUNG

## PRODUKTSPEZIFIKATION

- Hohe Zugfestigkeit
- Hervorragende Transparenz
- Hervorragende Adhäsion
- UV-Schutz
- Schutz vor Schneckenwanderung
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit und Langzeitzuverlässigkeit



info@dr-hwc.com
www.dr-hwc.com

Dr. HANS WERNER®
CHEMIKALIEN
'Solar Encapsulates EVA, POE, EPE Films'

# Technische Spezifikation (Dr. HWC-EU307 - ET306 Ultraschnellhärtung)

| Eigenschaften | Einheit | Prüfmethode | Wert | |
|---|---|---|---|---|
| | | | ET306 | EU307 |
| Gesamtdicke (Toleranz: ±0,05%) | mm | DR. HWC-Methode | 0.40 ~ 0.90 | |
| Gesamtbreite | mm | Skala | Bis zu 1300 | |
| VA Gehalt | % | DR. HWC-Methode | 28 | 28 |
| Thermische Schrumpfung (MD) | % | Auf Solarglas (5 min, 125°C) | ≤ 3 | ≤ 3 |
| Thermische Schrumpfung (TD) | % | Auf Solarglas (5 min, 125°C) | ≤ 1 | ≤ 1 |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | $g/m^2/24h$ | ASTM F1249 | ≤ 5 | ≤ 5 |
| UV-Beständigkeit (300 $kWh/m^2$) | ΔYI | ASTM G154 | ≤ 4 | ≤ 4 |
| Feuchtigkeits- und Hitzebeständigkeit | ΔYI | ASTM E313 | ≤ 2 | ≤ 2 |
| Thermische Leitfähigkeit | W/(m.K) | ISO 2207-4 | 0.27 | 0.27 |
| Shore-Härte | Shore A | ASTM D 2240 | 70 ± 5 | 70 ± 5 |
| Schmelzpunkt | °C | ASTM D3417 | 70 ± 2 | 70 ± 2 |
| Vernetzungsgrad (Gelgehalt) | % | Soxhlet-Methode Laminierung (14 min,145°C) | ≥ 85 | ≥ 85 |
| Haftung auf Glas (mit Rückseitenfolie) | N/cm | ASTM D 903 | ≥ 80 | ≥ 80 |
| Haftung auf der Rückseitenfolie | N/cm | ASTM D 903 | ≥ 80 | ≥ 80 |
| Bruchdehnung (ausgehärtet) | % | ASTM D 638 | ≥ 600 | ≥ 600 |
| Zugfestigkeit (ausgehärtet) | MPa | ASTM D 638 | ≥ 10 | ≥ 10 |
| Durchlässigkeit (@550nm) | % | ASTM E424 | ≥ 91 | ≥ 91 |
| UV-Cut-off-Wellenlänge | nm | DR. HWC-Methode | UV transparent | 360 |
| Durchschlagfestigkeit | kV/mm | ASTM D 149 | ≥ 25 | ≥ 25 |
| Brechungsindex | - | ISO 489 | 1.48 | 1.48 |
| Wasserabsorption (ausgehärtet) | % | ISO 62-200805 | ≤ 0.1 | ≤ 0.1 |
| Volumenwiderstand (ausgehärtet) | Ω*cm | ASTM D 257 | ≥ $1*10^{15}$ | ≥ $1*10^{15}$ |

## Laminierrezept

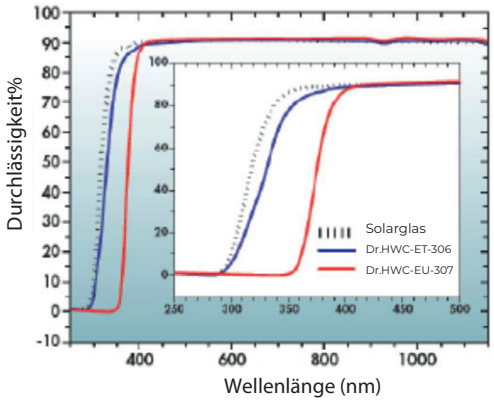
| Lamination Parameter | Einheit | Erste Kammer | Zweite Kammer |
|---|---|---|---|
| Temperatur | OC | 120 - 130 | 145 - 150 |
| Vakuumdauer | min | 3 - 4 | 3 - 4 |
| Laminierungsdauer | min | 6 - 8 | 6 - 8 |
| Luftdruck | kPa | -70 \| -50 \|-25 | -70 \| -50 \|-25 |

Hinweis 1: Die Kunden können die entsprechenden Laminierungsparameter je nach Ausrüstung oder Verfahren anpassen.

Hinweis 2: Es wird empfohlen, das Produkt innerhalb von 48 Stunden nach dem Öffnen der Originalverpackung aufzubrauchen.

**Hinweis 3: Dies sind typische Laborwerte, die sich je nach Aushärtungsbedingungen sowie Testbedingungen und -methoden ändern können.**

## Lichtdurchlässigkeitskurve




UL-zertifiziert. Siehe Aktenzeichen: E531674

info@dr-hwc.com
www.dr-hwc.com