Dr. HANS WERNER®
CHEMIKALIEN
'Solar Encapsulates EVA, POE, EPE Films'

Dr. HANS WERNER CHEMIKALIEN®

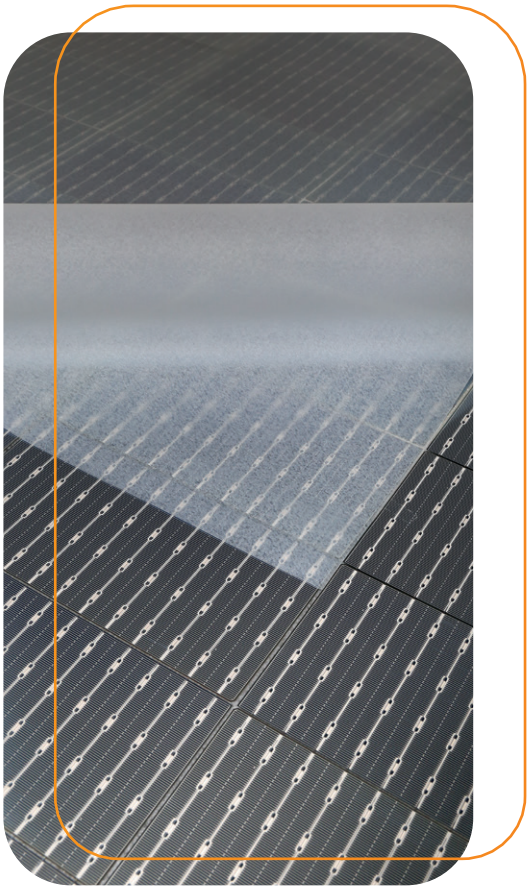
EVA (Ethylen-Vinylacetat)

FOLIE für die Verkapselung von Solar-PV-Modulen

EU408 & ET409
SCHNELLHÄRTUNG

PRODUKTSPEZIFIKATION

- Hohe Zugfestigkeit
- Hervorragende Transparenz
- Hervorragende Adhäsion
- UV-Schutz
- Schutz vor Schneckenwanderung
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit und Langzeitzuverlässigkeit



info@dr-hwc.com
www.dr-hwc.com

Dr. HANS WERNER®
CHEMIKALIEN
'Solar Encapsulates EVA, POE, EPE Films'

Technische Spezifikation (Dr. HWC-EU408 - ET409 Schnellhärtung)

Eigenschaften	Einheit	Prüfmethode	Wert	
			EU408	ET409
Gesamtdicke (Toleranz: ±0,05%)	mm	DR.HWC-Methode	0.40 ~ 0.90	
Gesamtbreite	mm	DR.HWC-Methode	Bis zu 1300	
VA Gehalt	%	DR.HWC-Methode	28	28
Thermische Schrumpfung (MD)	%	DR.HWC-Methode (auf Solarglas, 5 min, 125°C)	≤ 3	≤ 3
Thermische Schrumpfung (TD)	%	DR.HWC-Methode (auf Solarglas, 5 min, 125°C)	≤ 1	≤ 1
Wasserdampfdurchlässigkeit	$g/m^2/24h$	ASTM F1249	≤ 5	≤ 5
UV-Beständigkeit (300 kWh/m^2)	ΔYI	ASTM G154	≤ 4	≤ 4
Feuchtigkeits- und Hitzebeständigkeit	ΔYI	ASTM E313	≤ 2	≤ 2
Thermische Leitfähigkeit	W/(m.K)	ISO 2207-4	0.27	0.27
Shore-Härte	Shore A	ASTM D 2240	70 ± 5	70 ± 5
Schmelzpunkt	°C	ASTM D3417	70 ± 2	70 ± 2
Vernetzungsgrad (Gelgehalt)	%	Soxhlet-Methode Laminierung (14 min,145°C)	≥80	≥ 80
Haftung auf Glas (mit Rückseitenfolie)	N/cm	ASTM D 903	≥ 80	≥ 80
Haftung auf der Rückseitenfolie	N/cm	ASTM D 903	≥ 80	≥ 80
Bruchdehnung (ausgehärtet)	%	ASTM D 638	≥ 600	≥ 600
Zugfestigkeit (ausgehärtet)	MPa	ASTM D 638	≥ 10	≥ 10
Durchlässigkeit (@550nm)	%	ASTM E424	≥ 91	≥ 91
UV-Cut-off-Wellenlänge	nm	DR.HWC-Methode	360	UV transparent
Durchschlagfestigkeit	kV/mm	ASTM D 149	≥ 25	≥ 25
Brechungsindex	-	ISO 489	1.48	1.48
Wasserabsorption (ausgehärtet)	%	ISO 62-200805	≤ 0.1	≤ 0.1
Volumenwiderstand (ausgehärtet)	Ω*cm	ASTM D 257	$\geq 1*10^{15}$	$\geq 1*10^{15}$

Laminierrezept

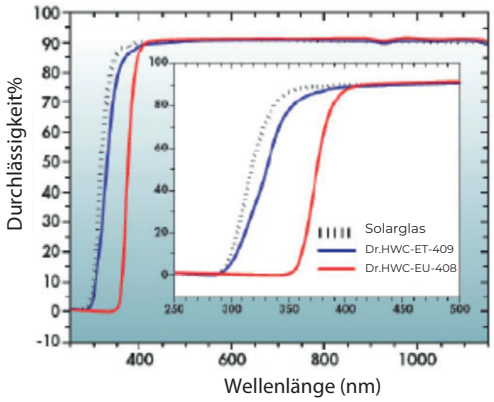
Lamination Parameter	Einheit	Erste Kammer	Zweite Kammer
Temperatur	OC	120 - 130	145 - 150
Vakuumdauer	min	4 - 6	4 - 6
Laminierungsdauer	min	8 - 12	8 - 12
Luftdruck	kPa	-60 | -30 |-10	-70 | -50 |-25

Hinweis 1: Die Kunden können die entsprechenden Laminierungsparameter je nach Ausrüstung oder Verfahren anpassen.

Hinweis 2: Es wird empfohlen, das Produkt innerhalb von 48 Stunden nach dem Öffnen der Originalverpackung aufzubrauchen.

Hinweis 3: Dies sind typische Laborwerte, die sich je nach Aushärtungsbedingungen sowie Testbedingungen und -methoden ändern können.

Lichtdurchlässigkeitskurve



UL-zertifiziert. Siehe Aktenzeichen: E531674

info@dr-hwc.com
www.dr-hwc.com